



TILTENTA 11.

Arbeitsbereich [working range]

	TILTENTA 11-2600	TILTENTA 11-3600	TILTENTA 11-4600	TILTENTA 11-6200
X-Achse [X-axis] V/H	2600/2030 mm	3600/3030 mm	4600/4030 mm	6200/5360 mm
Y-Achse [Y-axis]	1100 mm			
Z-Achse [Z-axis] V/H	900/1005 mm			
Pendelbetrieb [pendulum operation]	–	–	2025 x 2025 mm	2825 x 2825 mm

Hauptspindel [main spindle]

	Fräsen Bohren Gewinden [milling drilling thread cutting] (E335/St60-2)
SK40 / BT40 14.000 min ⁻¹ 117 Nm 22 kW	400 cm ³ /min Ø 40 mm M 24
SK40 / BT40 14.000 min ⁻¹ 185 Nm 37 kW	550 cm ³ /min Ø 45 mm M 27
SK40 / BT40 / HSK A63 18.000 min ⁻¹ 136 Nm 35 kW	450 cm ³ /min Ø 40 mm M 24
HSK A63 15.000 min ⁻¹ 217 Nm 50 kW	600 cm ³ /min Ø 50 mm M 27

Schwenkspindel [swivelling spindle]

Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	285 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98° / -98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2000 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	2500 Nm

Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]

Planscheibe [faceplate]	Ø 1140 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1450 mm
Drehzahl [rotational speed]	8 min ⁻¹
T-Nuten Anzahl Abstand [T-slots number distance]	18 mm 9 125 mm
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm
Drehmoment [torque]	4200 Nm
Haltemoment [holding torque]	12000 Nm
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	1800 / 2200 kg (optional)

Arbeitstisch [worktable]

Spindelabstand [spindle distance]	20-920 mm			
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	3080 x 1100 mm	4080 x 1100 mm	5080 x 1100 mm	6680 x 1100 mm
T-Nuten Anzahl Abstand [T-slots number distance]	18 mm 9 125 mm			
Tischbelastung [table load]	4000 kg	5000 kg	6000 kg	7000 kg

Vorschübe [feed rates]

Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	27000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional

Werkzeugmagazin [tool magazine]

Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	65 / 135 / 180 / 245 / 329
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75 / 100 / 125* mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 / 390 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg**
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 13 s***

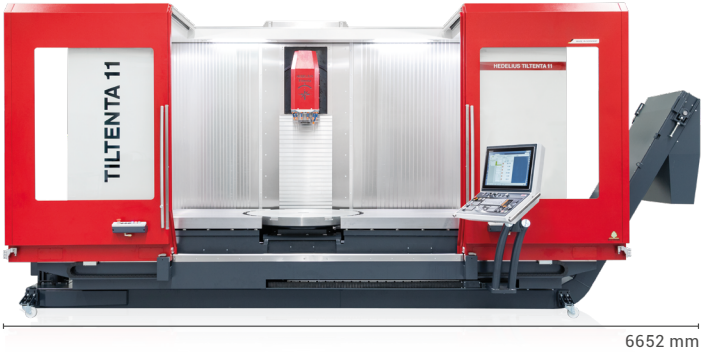
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z

Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm/1000 mm
---	----------------

Transport [transport]

Gewicht Standard [weight standard]	20500 kg	24500 kg	28500 kg	32500 kg
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	3100 mm			
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	3650 / 3520 mm (optional)			

TILTENTA 11-2600



TILTENTA 11-3600



TILTENTA 11-4600



TILTENTA 11-6200

