FORTE 11.

Arbeitsbereich [working range]	FORTE 11-2600	FORTE 11-3600	FORTE 11-4600	FORTE 11-6200
X-Achse [X-axis]	2600 mm	3600 mm	4600 mm	6200 mm
Y-Achse [Y-axis]	1100 mm			
Z-Achse [Z-axis]	1005 mm			
Pendelbetrieb [pendulum operation]	1025 x 1025 mm	1525 x 1525 mm	2025 x 2025 mm	2825 x 2825 mm
Hauptspindel [main spindle]	Fräsen | Bohren | Gewinden (E335/St60-2)			
SK40 / BT40 | 14.000 min^{-1} | 117 Nm | 22 kW	400 cm^3/min | Ø 40 mm | M 24			
SK40 / BT40 | 14.000 min^{-1} | 185 Nm | 37 kW	550 cm^3/min | Ø 45 mm | M 27			
SK40 / BT40 / HSK A63 | 18.000 min^{-1} | 136 Nm | 35 kW	450 cm^3/min | Ø 40 mm | M 24			
HSK A63 | 15.000 min^{-1} | 217 Nm | 50 kW	600 cm^3/min | Ø 50 mm | M 27			
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	15-1020 mm			
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	3080 x 1100 mm	4080 x 1100 mm	5080 x 1100 mm	6680 x 1100 mm
T-Nuten | Anzahl | Abstand [T-slots | number | distance]	18 mm | 9 | 125 mm			
Tischbelastung [table load]	4000 kg	5000 kg	6000 kg	7000 kg
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min			
Vorschubkraft [power feed] max.	27000 N			
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional			
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	65 / 135 / 180 / 245 / 329			
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75 / 100 / 125* mm			
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 / 390 mm			
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg**			
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 13 s***			
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm/1000 mm			
Transport [transport]				
Gewicht Standard [weight standard]	19000 kg	23000 kg	27000 kg	31500 kg
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	3100 mm			
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	4230 / 3940 mm			

**Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]*
***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] ***Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]*

FORTE 11-2600

FORTE 11-3600

FORTE 11-4600

FORTE 11-6200