FORTE 10.

Arbeitsbereich [working range]	FORTE 10-2600	FORTE 10-3600	FORTE 10-4600	FORTE 10-6200
X-Achse [X-axis]	2600 mm	3600 mm	4600 mm	6200 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm			
Z-Achse [Z-axis]	1165 mm			
Pendelbetrieb [pendulum operation]	965 x 965 mm	1465 x 1465 mm	1965 x 1965 mm	2765 x 2765 mm
Hauptspindel [main spindle]	Fräsen | Bohren | Gewinden [milling | drilling | thread cutting] (E335/St60-2)			
SK50 / BT50 / HSK A100 | 8.000 min^{-1} | 300 Nm | 50 kW	1050 cm^3/min | Ø 60 mm | M 30			
SK50 / BT50 / HSK A100 | 12.000 min^{-1} | 300 Nm | 50 kW	1050 cm^3/min | Ø 60 mm | M 30			
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1185 mm			
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	3080 x 1000 mm	4080 x 1000 mm	5080 x 1000 mm	6680 x 1000 mm
T-Nuten | Anzahl | Abstand [T-slots | number | distance]	18 mm | 9 | 100 mm			
Tischbelastung [table load]	4500 kg	5500 kg	6500 kg	8000 kg
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min			
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N			
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional			
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]	40 / 192			
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	100 / 140* mm			
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm			
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg**			
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. 15 s***			
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=6 µm/1000 mm			
Transport [transport]				
Gewicht Standard [weight standard]	21000 kg	24500 kg	28000 kg	31500 kg
Liefer-/Transporthöhe [delivery/transport height]	3240 mm			
Liefer-/Transportbreite [delivery/transport width]	4230 / 3940 mm			

**Bei freien Nebenplätzen für 140 mm (optional) [with free adjoining areas for 140 mm (option)]*
***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request] ***Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]*

FORTE 10-2600

FORTE 10-3600

FORTE 10-4600

FORTE 10-6200